

Трите източника на доходност: скорост, надеждност, икономичност

- Тези качества притежава лентовият банциг **Wood-Mizer LT 70**

Компанията Wood-Mizer, която отбелязва през тази година 25-години от създаването на своя управленска и производствена база в Европа, съобщава за нова тенденция в изискванията на клиентите.

„Наблюдаваме, че от 2014 г. нараства интересът към по-производителни банцизи - казва инж. Калин Симеонов - управител на „Екомехпродукт“ ООД и представител на Wood-Mizer в България. Много от собствениците на оборудването за обработка на дървесина на Wood-Mizer в България сменят по-малките банцизи модел LT 15 с по-големите LT 20, или LT 40 с по-мощните LT 70. Според мен това е добър знак: дървопреработващите фирми гледат с оптимизъм в бъдещето“. Както е известно, Wood-Mizer разделя оборудването, което произвежда, на два типа според неговата производителност - оранжева и зелена серия. Зелената серия е за промишлено оборудване с висока производителност. То включва автоматизирани линии за обработка на трупи, които са компютърноуправляеми и се конфигурират с различни транспортъри за подаване и поемане на материалите. А оранжевата серия - това са добре познатите оранжеви банцизи, предназначени за малките до средни предприятия и частни предприемачи.

Сега по-подробно ще разкажем за лентовия банциг LT 70 - най-производителната машина от оранжевата гама на Wood-Mizer. При проектирането му конструкторският отдел на фирмата си поставя две цели: висока производителност, благодарение на бързината на разбичване на дървесина и висока надеждност, за да се намали до минимум времето, необходимо за техническа поддръжка.

Режещата глава

LT 70 се различава от останалите оранжеви банцизи на Wood-Mizer по конструкцията на режещата глава. Оборудван с по-мощни основни двигатели (електрически 15kW или 18.5 kW, а в мобилната си версия - дизелов турбодвигател с мощност 42 к.с.), банцигът има значително по-висока скорост на рязане. За да се избегнат вибрации на банциговата лента по време на преминването ѝ през трупа при тази висока скорост и за да се гарантира точност на ряза, се използват комбинирани лентоводители ролка/плочка. Обтягането на лентата е хидравлично, като неговите стойности се поддържат постоянни с помощта на пневматичен демпфер. Има бутон за моментално отпускане на лентата, което прави смяната ѝ лесна и удобна. Системата за принудително смазване на лентата LubeMizer подава почистващата течност принудително от двете страни на лентата, като отмива поленалите трици или смола и допринася за точността на рязане и по-дългия живот на лентата.

Банциг

Машината е оборудвана с хидравлика за манипулиране на материала, което повишава значително произво-



Банцигът LT 70R с дистанционно управление, напречен транспортър и сортиращ транспортър, работещ в хърватското предприятие



Икономичният вариант на линията за преработка на трупи LT 70R



Разширената версия с надлъжен транспортър, сортировъчен транспортър и заръбвач циркуляр

дителността. Именно в серията LT 70 има възможност да се установи пълна Супер хидравлика, която включва: притискач, обръщач, 2 бр. повдигащи ролки и вилци за натоварване на трупуите.

Пулт за управление

Банцигът е снабден с компютърно устройство Accuset, с което се задава желаната дебелина на дъските. То позволява програмиране и запамятане до 16 варианта на размери на дъската.

Имайки предвид това, че банцигът работи много бързо, се препоръчва да се използва дистанционен пулт за управление, за да не спове операторът напред-назад и да не спада производителността към края на смяната.

За мобилната версия оптимален е безжичният пулт wireless, който операторът може да постави на удобно място и оттам да управлява всички функции на банцига, намирайки се на едно място. А когато банцигът работи в цеха, най-добре е да се управлява от отделен пулт за дистанционно управление. Такъв банциг се нарича LT 70R (символът R означава „Remote“, „отдалечен“) и е оборудван с напречен транспортър (хидравлична рампа) за подаване на материалите. Той събира трупи, достатъчни за 4 часа работа. Рампата е оборудвана с устройство за поединично подаване на трупите. При възвратно движение на режещата глава готовата гъска се хваща и се премества от сортиращ транспортър.

Производителност

Банциг от серията LT 70 работи например в хърватското предприятие Marges d.o.o. Преди да закупи този тип банциг, предприятието се специализира в производството на гърва за огрев за износ в Италия. Сега произвежда строителни материали, 3D стенни панели от гърво и градинска мебел, т.е. по-скъпа продукция. Собственикът на компанията Горан Маргетич споделя: „Ние започнахме скромно, разбичвайки 5-10 м³ на смяна, но постепенно производителността ни нарасна до 12-13 м³ на смяна, понастоящем тя е 17 м³, с потенциал да достигне 18-20 куб. метра“.

Банцигови ленти

Тъй като банцигът използва тънки банцигови ленти с дебелина около 1 мм, от един труп се получава с една гъска повече, отколкото при технологиите с друг вид режещи инструменти.

Тънките и тесни ленти са много важен елемент от технологията на Wood-Mizer. При LT 70 лентоводните ко-

лела са с гуаметър от 600 мм. Това налага използване на ленти с по-голяма дължина, които са по-устойчиви на огъване и продължителна работа. Широчината на лентата е 38 мм, по-голяма от обикновената от 32 мм. Това означава, че тя издържа на повече заточвания и има по-дълъг срок на работа.

Обновяване крачка по крачка

„Бих искал да отбележа още една важна особеност на банцизите LT 70R - казва инж. Калин Симеонов - могат да се усъвършенстват постепенно, като се добавят различните видове транспортъри и допълнително оборудване и по този начин да получим ефективна и рационална линия за обработка на трупи“.

Например ръчните ролганги за преместване на готовата гъска могат да се заменят с надлъжен лентов транспортър и с това да се намали трудоемкостта и количеството на работниците. След транспортъра могат да се добавят пневматичната сортировъчна маса и заръбващият циркуляр.

За това LT 70 се превръща в отлично решение за промишлените гървопреработватели. Скоростта му осигурява по-висока производителност. Надеждността му позволява да се работи на 2 смени. Икономичността му поддържа ниско равнище на производствените разходи.

Представител на Wood-Mizer за България
„Екотехпродукт“ ООД
София 1186, ул. „Стар Лозенски път“ № 38
office@ecotechproduct.com
тел./факс: 02/979 17 10,
тел.: 02/462 70 35
мобилен тел.: 0889 133 110
www.wood-mizer.bg