

# Трите източника на доходност: бързина, надеждност, икономичност

## Тези качества притежава лентовият банциг **Wood-Mizer LT 70**

Компанията Wood-Mizer, която отбеляза през 2016 г. 25-годишнината от създаването на своя управленска и производствена база в Европа, съобщава за нова тенденция в изискванията на клиентите.

„Наблюдаваме, че от 2014 г. насам нараства интересът към по-производителни банцизи - казва инж. Калин Симеонов - управител на „Екотехпродукт“ ООД и представител на Wood-Mizer в България. Много от собствениците на оборудването за обработка на дървесина на Wood-Mizer в България сменят по-малките банцизи модел LT 15 с по-големите LT 20 или LT 40 с по-мощните LT 70. Това е добър знак - дървопреработващите фирми гледат с оптимизъм в бъдещето“.

Wood-Mizer разделя оборудването, което произвежда, на два типа според неговата производителност - оранжева и зелена серия. Зелената серия е за промишлено оборудване с висока производителност. То включва автоматизирани линии за обработка на трупи, които са компютърноуправляеми и се конфигурират с различни транспортёри за подаване и поемане на материалите. А оранжевата серия - това са добре познатите оранжеви банцизи, предназначени за малките до средни предприятия и частни предприемачи.

Сега по-подробно ще разкажем за лентовия банциг LT 70 - най-производителната машина от оранжевата гама на Wood-Mizer. При проектирането му конструкторският отдел на фирмата си поставя две цели: висока производителност, благодарение на бързината на разбичване на дървесина и висока надеждност, за да се намали до минимум времето, необходимо за техническа поддръжка.

### Режещата глава

LT 70 се различава от останалите оранжеви банцизи на Wood-Mizer по конструкцията на режещата глава. Оборудван с по-мощни основни двигатели (електрически 15 кВт или 18.5 кВт, а в мобилната си версия - дизелов турбодвигател с мощност 42 к.с.), банцигът има значително по-висока скорост на рязане. За да се избегнат вибрации на банциговата лента по време на преминаването ѝ през трупа при тази висока скорост и за да се гарантира точност на ряза, се използват комбинирани лентоводители ролка/плочка. Обтягането на лентата е хидравлично, като неговите стойности се поддържат постоянни с помощта на пневматичен демпфер. Има бутон за моментално отпускане на лентата, което прави смяната ѝ лесна и удобна. Системата за принудително смазване на лентата Lube-Mizer подава почистващата течност принудително от двете страни на лентата, като отмива полепналите трици или смола и допринася за точността на рязане и по-дългия живот на лентата.

### Банциг

Машината е оборудвана с хидравлика за манипулиране на материала, което повишава значително производителността. Именно в серията LT 70 има възможност да се установи пълна суперхидравлика, която включва: притискач, обръщач, две повдигащи ролки и вилици за натоварване на трупите.

### Пулт за управление

Банцигът е снабден с компютърно устройство Accuset, с което се задава желаната дебелина на

дъските. То позволява програмиране и запаметяване до 16 варианта на размери на дъската.

Имайки предвид това, че банцигът работи много бързо, се препоръчва да се използва дистанционен пулт за управление, за да не спадне производителността към края на смяната.

За мобилната версия оптимален е безжичният пулт wireless, който операторът може да постави на удобно място, и от там да управлява всички функции на банцига, намирайки се на едно място. А когато банцигът работи в цеха, най-добре е да се управлява от отделен пулт за дистанционно управление. Такъв банциг се нарича LT 70R (символът R означава „remote“, „отдалечен“) и е оборудван с напечен транспортёр (хидравлична рампа) за подаване на материалите. Той събира трупи, достатъчни за 4 часа работа. Рампата е оборудвана с устройство за поединично подаване на трупите. При възвратно движение на режещата глава готовата дъска се хваща и се премества от сортирач транспортёр.

### Производителност

Банциг от серията LT 70 работи например в хърватското предприятие Marpes d.o.o. Преди да закупи този тип банциг, предприятието се специализира в производството на дърва за огрев за износ в Италия. Сега произвежда строителни материали, 3D стенни панели от дърво и градинска мебел, т.е. по-скъпа продукция. Собственикът на компанията Горан Маргетич споделя: „Ние започнахме скромно, разбичвайки 5-10 м<sup>3</sup> на смяна, но постепенно производителността ни нарасна до 12-13 м<sup>3</sup> на смяна, понастоящем тя е 17 м<sup>3</sup>, с потенциал да достигне 18-20 куб. метра“.

### Банцигови ленти

Тъй като банцигът използва тънки банцигови ленти с дебелина около 1 мм, от един труп се получава с една дъска повече, отколкото при технологиите с друг вид режещи инструменти. Тънките и тесни ленти са много важен елемент от технологията на



Икономичният вариант на линията за преработка на трупи LT 70R



Разширената версия с надлъжен транспортёр, сортировъчен транспортёр и заръбвач циркуляр

Wood-Mizer. При LT 70 лентоводните колела са с диаметър от 600 милиметра. Това налага използване на ленти с по-голяма дължина, които са по-устойчиви на огъване и продължителна работа. Широчината на лентата е 38 мм, по-голяма от обикновената от 32 милиметра. Това означава, че тя издържа на повече заточвания и има по-дълъг срок на работа.

#### Обновяване крачка по крачка

„Бих искал да отбележа още една важна особеност на банцизите LT 70R - казва инж. Калин Симеонов - могат да се усъвършенстват постепенно, като се добавят различните видове транспортъри и допълнително оборудване и по този начин да получим ефективна и рационална линия за обработка на трупи“.

Например ръчните ролганги за преместване на готовата дъска могат да се заменят с надлъжен лентов транспортър и с това да се

намали трудоемкостта и количеството на работниците. След транспортъра могат да се добавят пневматичната сортировъчна маса и заръбващият циркуляр.

За това LT 70 се превръща в отлично решение за промишлените дървопреработватели. Скоростта му осигурява по-висока производителност. Надеждността му позволява да се работи на 2 смени. Икономичността му поддържа ниско равнище на производствените разходи.

**Екотехпродукт ООД**  
София 1186, ул. „Стар Лозенски път“ 38  
[office@ecotechproduct.com](mailto:office@ecotechproduct.com)  
тел/факс: 02/979 17 10  
тел.: 02/462 70 35  
тел.: 089 913 31 10  
[www.wood-mizer.bg](http://www.wood-mizer.bg)

**ПРОМИШЛЕНА ЛИНИЯ ЗА ПРЕРАБОТКА**



**НА ТЪНКИ ТРУПИ**

- 3 лентови банцига
- Транспортъри
- Централен пулт за управление
- 2-3 работници

**SLP<sup>2</sup>**  
Smart Log Processing

**Wood-Mizer®**  
*from forest to final form*



#### Екотехпродукт ООД

София 1186,  
ул. „Стар Лозенски път“ 38  
[office@ecotechproduct.com](mailto:office@ecotechproduct.com)  
тел/факс: 02/979 17 10  
тел.: 02/462 70 35  
тел.: 089 913 31 10

[www.wood-mizer.bg](http://www.wood-mizer.bg)